

4cleanmix

(spuitgieten)



Reg. Nr. 150995

4cleanmix is een kant-en-klaar reinigingsmiddel, speciaal ontwikkeld om plasticeschroeven, plasticecilinders en hotrunners snel, grondig en veilig schoon te maken bij kleur- en materiaalwisseling.

TEMPERATUURBEREIK: **4cleanmix** is geschikt voor ALLE thermoplasten met verwerkingstemperatuur van 120 ° C tot 320 ° C.

4cleanmix is reukloos, niet giftig, geeft geen kwalijke dampen en bevat geen oplosmiddelen. Het werkt niet schurend en veroorzaakt dus geen slijtage aan schroef of cilinder.

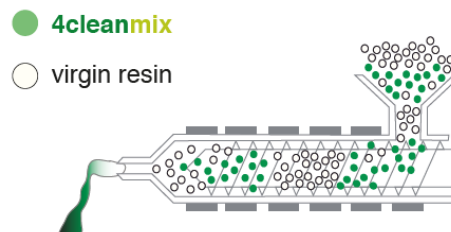
4cleanmix is NSF FDA H2 geregistreerd (nr. 150995).



GEBRUIK

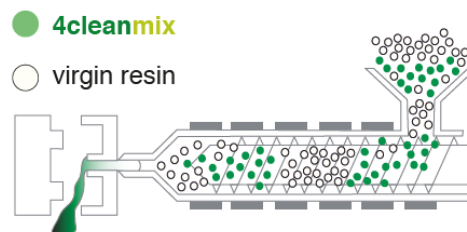
- Voor het beste resultaat de temperatuur van de cilinder en spuitneus 10°- 20°C verhogen
- Er is geen lagere schroefsnelheid en geen inwerktijd vereist
- 1 Deel = 1x maximale spuitvolume van de spuitgietsmachine

1. Het oude materiaal uit de cilinder/schroef afspuiten.
2. Inspecteer zorgvuldig op oud materiaal bij o.a. keelgat, hopperlader en doseerunit
3. Met Virgin kunststof tot het grootste deel oud materiaal/kleur is verdwenen doorspuiten.
4. Met één deel **4cleanmix** doorspuiten.
5. Met één deel Virgin doorspuiten.
6. Herhaal de stappen 4 en 5 totdat er geen oud materiaal/vuil meer loskomt (Het aantal herhalingen hangt af van de mate van vervuiling van uw plasticecilinder & -schroef).



REINIGEN VAN HOTRUNNERS (Na het reinigen van cilinder, schroef en neus):

1. Verhoog de temperatuur van de hot runners 10°- 20°C.
2. Spoel eerst met Virgin materiaal met open matrijs* tot het grootste deel oud materiaal/kleur is verdwenen doorspuiten.
3. Met 1 deel **4cleanmix**** doorspuiten
4. Met Virgin doorspuiten
5. Herhaal stap 3 en 4 totdat er geen vuil meer zichtbaar is
6. Begin met een nieuwe productie



* Bij geopende matrijs bedacht zijn op mogelijk te hoge aanlegkracht van de spuiteenheid! Het is ook mogelijk om producten te spuitgieten.

** Het is ook mogelijk te reinigen door producten te spuitgieten met 4Clean maar ben hierbij bedacht op lossing en mogelijke verstopping van de aansluitpoorten door de lage MFI. Hier beter **4cleanpure** i.c.m. eigen Virgin met hoge MFI toepassen.

4cleanmix



(extrusie)

Reg. Nr. 150995

4cleanmix is een kant-en-klaar reinigingsmiddel, speciaal ontwikkeld om plasticeschroeven, plasticecilinders en spuitkoppen snel, grondig en veilig schoon te maken bij kleur- en materiaalwisseling.

TEMPERATUURBEREIK: **4cleanmix** is geschikt voor ALLE thermoplasten met verwerkingstemperatuur van 120 ° C tot 320 ° C.

4cleanmix is reukloos, niet giftig, geeft geen kwalijke dampen en bevat geen oplosmiddelen. Het werkt niet schurend en veroorzaakt dus geen slijtage aan schroef of cilinder.

4cleanmix is NSF FDA H2 geregistreerd (nr. 150995).



GEBRUIK

- Voor het beste resultaat de temperatuur van de spuitkop 10°- 20°C verhogen
 - Er is geen lagere schroefsnelheid en geen inwerktijd vereist
 - 1 Deel = inhoud schroef/cilinder zie tabel.
7. Het oude materiaal doorspoelen.
 8. Inspecteer zorgvuldig op oud materiaal bij o.a. keelgat, hopperlader en doseerunit
 9. Met Virgin kunststof tot het grootste deel oud materiaal/kleur is verdwenen doorspoelen.
 10. Met één deel **4cleanmix** doorspoelen.
 11. Met één deel Virgin doorspoelen.
 12. Herhaal de stappen 4 en 5 totdat er geen oud materiaal/vuil meer loskomt
(Het aantal herhalingen hangt af van de mate van vervuiling van uw machine).

Indicatie vereiste hoeveelheid **4cleanmix**

Ø	LD20 KG	DUBBEL SCHROEF KG	LD25 KG	DUBBEL SCHROEF KG
20	0.1	0.1	0.1	0.1
30	0.1	0.5	0.2	0.5
40	0.5	1	0.5	1
50	1	1.5	1	2
60	1.5	2.5	1.5	3
70	2	4	2.5	5
80	3	6	3.5	7
90	4	8	5	10
100	5.5	11	7	14
120	10	20	12	24

