

4cleanpure

(spuitgieten)



Reg. Nr. 150995

4cleanpure is een geconcentreerd reinigingsmiddel in korrelvorm dat 10 tot 15% gemengd dient te worden met virgin materiaal. Speciaal ontwikkeld om plasticeschroeven, plasticecilinders en hotrunners snel, grondig en veilig schoon te maken bij kleur- en materiaalwisseling.

TEMPERATUURBEREIK: **4cleanpure** werkt efficiënt bij een temperatuur van 80°C tot 420°C.

4cleanpure is reukloos, niet giftig, geeft geen kwalijke dampen en bevat geen oplosmiddelen. Het werkt niet schurend en veroorzaakt dus geen slijtage aan schroef of cilinder.

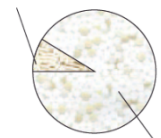
4cleanpure is NSF FDA H2 geregistreerd (nr. 150995).

GEBRUIK

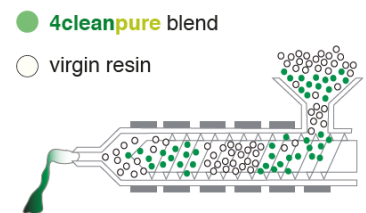
- Voor het beste resultaat de temperatuur van de cilinder en spuitneus 10°- 20°C verhogen
- Bereid het mengsel 10 tot 15% **4cleanpure** en 85 tot 90% eigen materiaal (MFI bij voorkeur <1).
- 1 Deel = 1x maximale spuitvolume van de spuitgietsmachine
- Er is geen lagere schroefsnelheid en geen inwerktijd vereist

1. Het oude materiaal uit de cilinder/schroef afspuiten.
2. Inspecteer zorgvuldig op oud materiaal bij o.a. keelgat, hopperlader en doseerunit
3. Met Virgin kunststof doorspuiten tot het grootste deel oud materiaal/kleur is verdwenen.
4. Met één deel* **4cleanpure** doorspuiten.
5. Met één deel* Virgin doorspuiten.
6. Herhaal de stappen 4 en 5 totdat er geen oud materiaal/vuil meer loskomt (Het aantal herhalingen hangt af van de mate van vervuiling van uw plasticecilinder & -schroef).

10 tot 15% **4cleanpure**

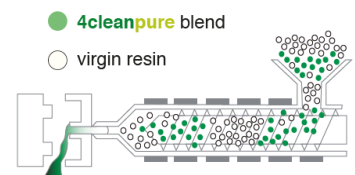


85 tot 90% virgin resin



REINIGEN VAN HOTRUNNERS (Na het reinigen van cilinder, schroef en neus):

1. Verhoog de temperatuur van de hotrunners 10°- 20°C.
2. Spoel eerst met Virgin** materiaal met open matrijs* tot het grootste deel oud materiaal/kleur is verdwenen doorspuiten.
3. Met één deel **4cleanpure** doorspuiten
4. Met Virgin** doorspuiten
5. Herhaal stap 3 en 4 totdat er geen vuil meer zichtbaar is
6. Begin met een nieuwe productie



* Het is erg belangrijk om het Virgin direct na het mengen toe te voegen om voldoende tegendruk te behouden.

** Bij spoelen/reinigen hotrunner hoog MFI gebruiken.

4cleanpure

(extrusie)



Reg. Nr. 150995

4cleanpure is een geconcentreerd reinigingsmiddel in korrelvorm dat 10 tot 15% gemengd dient te worden met virgin materiaal. Speciaal ontwikkeld om plasticeschroeven, plasticecilinders en spuitkoppen snel, grondig en veilig schoon te maken bij kleur- en materiaalwisseling.

TEMPERATUURBEREIK: **4cleanpure** werkt efficiënt bij een temperatuur van 80°C tot 420°C.

4cleanpure is reukloos, niet giftig, geeft geen kwalijke dampen en bevat geen oplosmiddelen. Het werkt niet schurend en veroorzaakt dus geen slijtage aan schroef of cilinder.

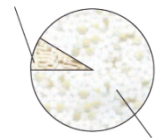
4cleanpure is NSF FDA H2 geregistreerd (nr. 150995).

GEBRUIK

- Voor het beste resultaat de temperatuur van de spuitkop 10°- 20°C verhogen
- Bereid het mengsel 10 tot 15% **4cleanpure** en 85 tot 90% eigen materiaal (MFI bij voorkeur <1).
- Er is geen lagere schroefsnelheid en geen inwerktijd vereist
- 1 Deel = inhoud schroef/cilinder zie tabel.

1. Het oude materiaal doorspoelen.
2. Inspecteer zorgvuldig op oud materiaal bij o.a. keelgat, hopperlader en doseerunit
3. Met Virgin kunststof doorspoelen tot het grootste deel oud materiaal/kleur is verdwenen.
4. Met één deel **4cleanpure** doorspoelen.
5. Met één deel Virgin doorspoelen.
6. Herhaal de stappen 4 en 5 totdat er geen oud materiaal/vuil meer loskomt (Het aantal herhalingen hangt af van de mate van vervuiling van uw machine).

10 tot 15% **4cleanpure**



85 tot 90% virgin resin

Indicatie vereiste hoeveelheid **4cleanpure**/1 deel

Ø	LD20 KG	DUBBEL SCHROEF KG	LD25 KG	DUBBEL SCHROEF KG
20	0.1	0.1	0.1	0.1
30	0.1	0.5	0.2	0.5
40	0.5	1	0.5	1
50	1	1.5	1	2
60	1.5	2.5	1.5	3
70	2	4	2.5	5
80	3	6	3.5	7
90	4	8	5	10
100	5.5	11	7	14
120	10	20	12	24

● **4cleanpure** blend

○ virgin resin

